

VÁLVULA TIRAGEM DE AMOSTRA S4 E S9

As válvulas tiragem de amostra da Metal Limpo são fabricadas com o objetivo de coletar amostras de líquidos.

Aplicadas nas indústrias de cervejarias, bebidas, alimentos, vinhos, biotecnológicas e farmacêuticas.

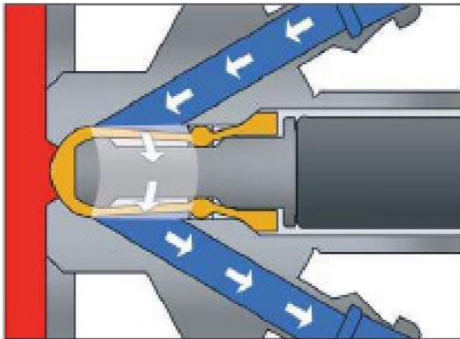
Instalada em pontos estratégicos da linha de produção permitindo uma coleta rápida e segura, e mantendo contínua a produção.

PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

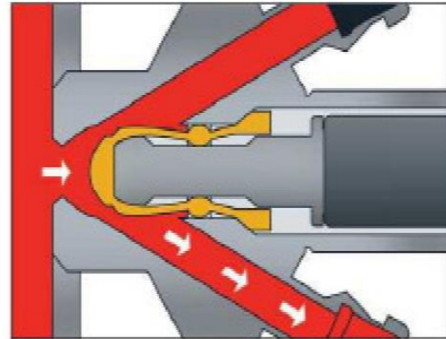
- Constitui da capacidade de esterilizar o sistema antes e depois de cada amostra de maneira contínua e segura.
- Acarreta em amostras assépticas representativas do produto a ser analisado.



Bitola – TRI CLAMP (TC)



Válvula fechada - Esterilização



Válvula aberta - Amostragem

MODELOS

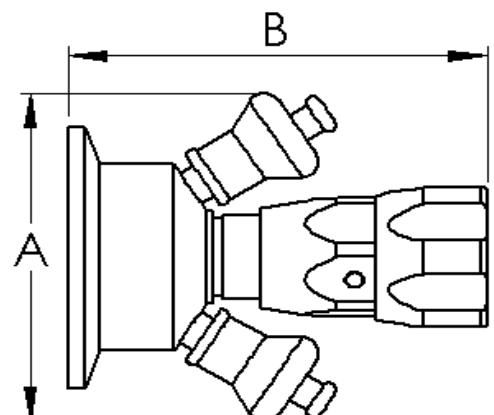
S4 – Válvula menor, para produtos de baixa viscosidade, com partículas de até **Ø 1,5 mm**, gama de viscosidade de até **100 cP (centiPoise)**.

S9 – Válvula de amostragem padrão, para produtos de viscosidade média, com partículas de até **Ø 3,0 mm** se equipado com **membrana PTFE** e de **Ø 2,0 mm** quando equipado com **Silicone** ou **membrana EPDM**, gama de viscosidade de até **1.000 cP (centiPoise)**.

Dimensional (mm)		
Modelos	A	B
S4	63,1	72,1
S9	87,6	98,5

CARACTERÍSTICAS

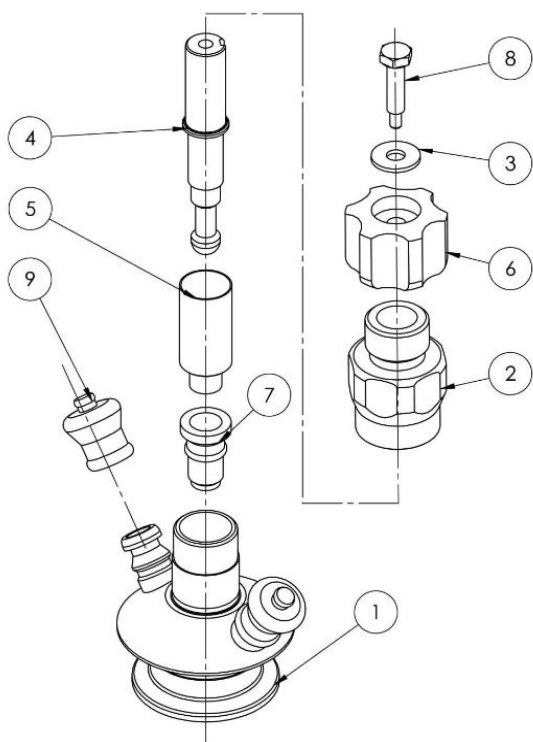
- Corpo e Cabeça da Válvula: **Aço Inox AISI 304 ou 316L**;
- Materiais das membranas: **PTFE, Silicone ou EPDM**;
- Manípulo: **PTFE (branco) ou Polipropileno (preto)**;
- Tampão: **Buna-N**;
- Conexões: **TRI-CLAMP (TC) ou ponta solda**;



DADOS TÉCNICOS

- Limite de temperatura da membrana de borracha: **0°C à 130°C.**
- Limite de temperatura da membrana de PTFE: **0°C à 150°C.**
- Pressão da linha de processo no interior do tanque ou tubo: **Até 6 bar.**
- Pressão suportada na Cabeça da Válvula: **Até 12 bar.**

COMPONENTES



Item	Qtd.	Descrição
1	1	Corpo da Válvula
2	1	Apoio do Manípulo
3	1	Arruela
4	1	Fecho
5	1	Guia
6	1	Manipulo
7	1	Membrana
8	1	Parafuso Sextavado
9	2	Tampa

ACABAMENTO

- Polimento grau alimentício **Ra 0,8µm.**
- Polimento grau farmacêutico **Ra 0,5µm (ASME BPE).**



Bitola – Ponta solda

MANUTENÇÃO E LIMPEZA

- Quando necessário, substituir as membranas (borracha ou PTFE) e o tampão.
- Média em tempo de uso para a troca dos itens citados:
 - ✓ 3 meses para membrana de borracha.
 - ✓ 12 meses para PTFE.
 - ✓ 6 meses para tampões.

Importante ter cuidado ao substituir a membrana, pois ela pode ser danificada, por se tratar de uma peça delicada.

IMPORTANTE!

- Não limpar a cabeça da válvula em banho de ultrassons ou por imersão em líquido de eliminação de gordura, isso impedirá o funcionamento correto da ação do parafuso. Em caso de dúvida, contate a Metal Limpo.

CONTROLE DE QUALIDADE

Nossos produtos são certificados e identificados, indelevelmente, um a um com o material do aço utilizado e o número do lote de fabricação.