

VÁLVULA REDUTORA DE PRESSÃO REGULÁVEL

As válvulas Redutoras de Pressão Metal Limpo, também referidas como Reguladoras de Pressão, são um dispositivo que permitem reduzir uma pressão primária de entrada para uma pressão secundária de saída, mantendo-a constante, independente de variações de fluxo. Elas podem operar com ar comprimido, líquidos e gases.

O material de fabricação da válvula é em aço Inoxidável **304** ou **316L** mantendo o nível de sanitariedade da linha a ser instalada.

Podem ser aplicadas nas indústrias de alimentos, bebidas, químicas, farmacêuticas e cosméticos.

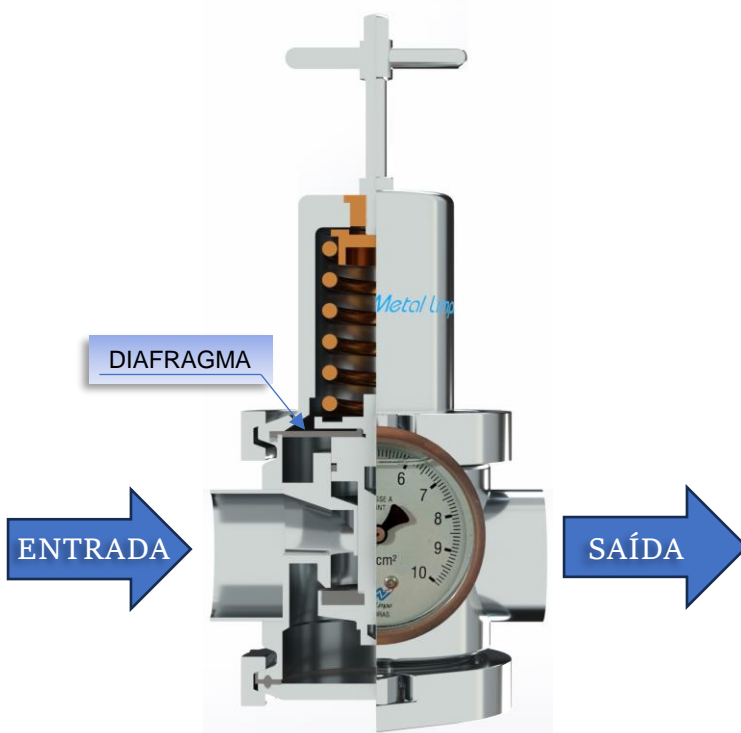
CARACTERÍSTICAS

Disponível em 2 opções de construção:

- Modelo de fixação com **Abraçadeira TC**.
- Modelo de fixação com **Porca**.
- Acionamento por diafragma.
- Fácil manutenção.
- Conexão de terminais conforme necessidade do cliente.
- Vedações em **Silicone, EPDM, Buna-N, Neoprene**.
- Conexão para manômetro em ambos os lados da válvula.
- Mantém a pressão regulada com baixas vazões até em demanda zero (pressão estática).



Mod. Abraçadeira TC



CONDIÇÕES DE TRABALHO

- Temperatura máxima: 80°C
- Pressão de entrada: Até 25 bar (líquidos)
- Pressão de entrada: até 10 bar (ar e gases)
- Pressão de saída: regulável conforme tabela.

DEFINIÇÃO DO DIÂMETRO

A Válvula Redutora de Pressão é dimensionada pela vazão que deve atender. Pela norma DVGW recomenda-se para instalações hidráulicas residenciais velocidades de até 2 m/s.

Para determinar o tamanho de uma Válvula Redutora de Pressão, consideramos uma velocidade de fluxo de 1,5 m/s, assim teremos um fator de segurança caso futuramente o consumo de água for incrementado. Através do diagrama, determinamos o diâmetro da válvula (OD) para uma vazão requerida (m³/h ou l/h). Caso conheçamos o diâmetro (OD) e a vazão (m³/h ou l/h) verificamos a velocidade (m/s).

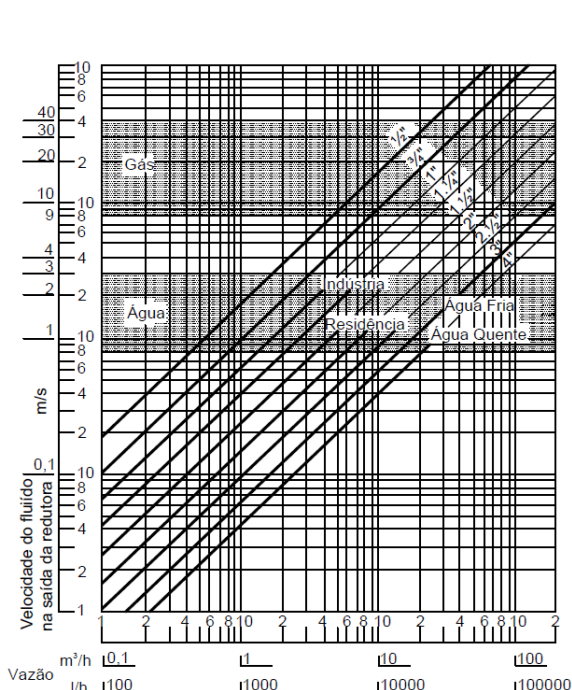


Diagrama - Vazão x Velocidade

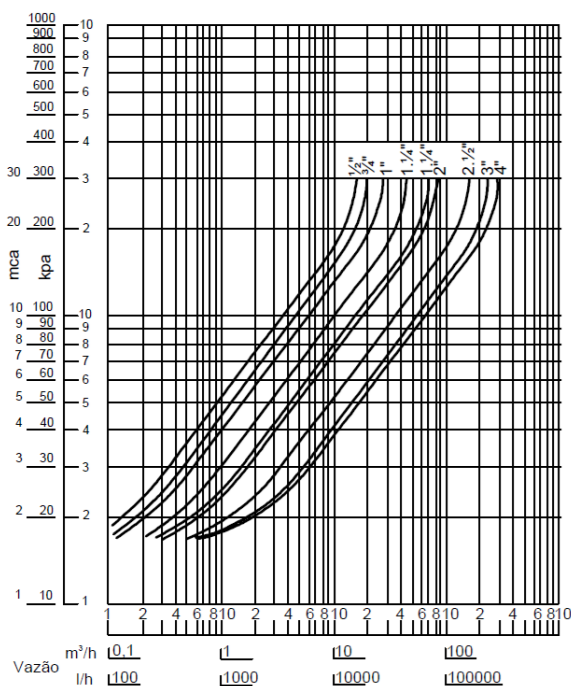
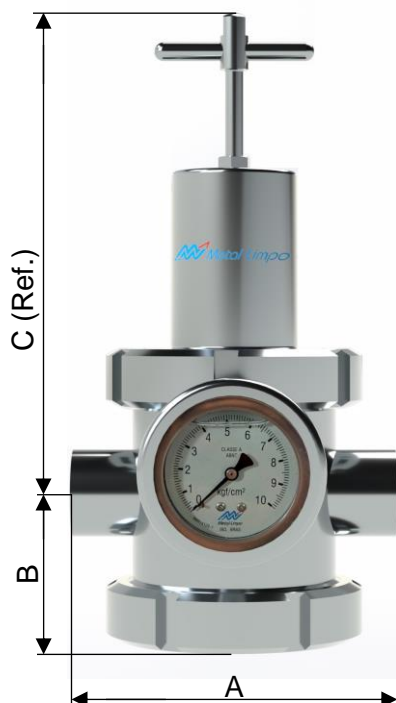


Diagrama - Perda de Carga



DIMENSÕES

DIMENSÕES GERAIS						PRESSÃO	VAZÃO	
Tamanho Nominal	A (mm)	B (mm)	B (mm)	C (mm)	Regulagem (bar)	p/v = 2m/s (m ³ /h)	Kvs (m ³ /h)	
OD (pol)	Ø (mm)	(Ponta Solda)	(Mod. Abraç.TC)	(Mod. Porca)				
1/2"	12,7	100,0	55,5	49,5	170,0	5,0 - 0,5	1,20	3,55
3/4"	19,05	100,0	55,5	49,5	170,0	5,0 - 0,5	2,15	4,61
1"	25,4	100,0	55,5	49,5	170,0	5,0 - 0,5	3,60	6,04
1 1/2"	38,1	146,0	58,0	63,0	210,0	7,0 - 1,0	9,40	16,57
2"	50,8	146,0	58,0	63,0	210,0	7,0 - 1,0	16,00	18,35
2 1/2"	63,5	188,0	87,0	96,2	336,0	7,0 - 1,0	25,00	36,65
3"	76,2	188,0	87,0	96,2	336,0	7,0 - 1,0	39,00	59,17
4"	101,6	188,0	87,0	96,2	336,0	7,0 - 1,0	58,00	68,06

